



ประกาศเทศบาลนครขอนแก่น

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๒ คัน
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลนครขอนแก่น เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน
๖ ล้อ จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๖๔/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๗ นั้น

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คัน ผู้เสนอราคาที่ยื่นการ
เสนอราคา ได้แก่ บริษัท ทริปเปิ้ล เค โพรดักส์ จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น
๓,๕๘๘,๒๐๐.๐๐ บาท (สามล้านสี่แสนแปดหมื่นแปดพันสองร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่า
ขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๑,๖๓๗,๘๐๐.๐๐ บาท คิดเป็น
อัตราร้อยละ ๓๑.๙๕

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ก.ค. ๒๕๖๗

(นายธีระศักดิ์ ธิงายพันธ์)

นายกเทศมนตรีนครขอนแก่น

ปลัดเทศบาล
ผอ.กองพัสดุ
หน.ฝ่าย
หน.กลุ่มงาน
ผู้พิมพ์