



ประกาศเทศบาลนครขอนแก่น

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ๒ ล้อ ปริมาตร
กระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลนครขอนแก่น เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน
๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบ
บรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๑๐๗/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ นั้น

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๒ ตัน ๒ ล้อ ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คัน ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา
ได้แก่ บริษัท ออโต้ อินโนเวชั่น จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๔๗๔,๐๐๐.๐๐
บาท (สามล้านสี่แสนเจ็ดหมื่นสี่พันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่า
ใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๑,๖๕๒,๐๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๓๒.๒๓

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายธีระศักดิ์ ธิมาชัยพันธ์)

นายกเทศมนตรีนครขอนแก่น

ปลัดเทศบาล.....
รองนายกเทศฯ.....
หน.ฝ่าย.....
หน.คลังงาน.....
ผู้พิมพ์.....