

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ

ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ เทศบาลนครขอนแก่น

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗ เป็นเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามราคามาตรฐานของสำนักงบประมาณ

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๖.๑ นางธัญวรัตน์ สานนท์	ประธานกรรมการฯ
๖.๒ นายมานิช ชาติจิตติกร	กรรมการ
๖.๓ นายอนันตชัย สารพิณูช	กรรมการ
๖.๔ นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด	กรรมการ
๖.๕ นางรุ่งนภา แก้วดวงดี	กรรมการและเลขานุการ

รายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด 6 คัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี
หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน

กำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์




คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ตัวรถขนาด 6 ล้อ
ขนาดไม่น้อยกว่า 6 คัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170
กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ตอน
หน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู 2 บาน นั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน รวมทั้งพนักงานขับรถ พร้อมทั้งติดตั้ง
เครื่องปรับอากาศ วิทยุ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6000 ลิตร พร้อมติดตั้งชุด
สเปรย์บาร์ ด้านหน้า - ด้านท้าย ด้านข้างทั้ง 2 ข้างมีท่อดูด - ท่อส่งน้ำ พร้อมอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน เพื่อใช้
ในการลำเลียงน้ำอุปโภค - บริโภค ลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิง ฉีดล้างถนน รดน้ำต้นไม้ ตัวรถและเครื่องยนต์
เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน



คุณลักษณะเฉพาะ

1.ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์

- 1.1 เป็นรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6000 ลิตร/ตัวรถขนาด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว
ล้อหลังคู่ ขนาดไม่น้อยกว่า 6 คัน น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม
- 1.2 เครื่องยนต์ดีเซลขนาด 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี
หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า 170 กิโลวัตต์
- 1.3 เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับรองมาตรฐานด้านความปลอดภัยจากเครื่องยนต์ เลขที่ มอก. 2315 -
2551 หรือสูงกว่า
- 1.4 มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์
- 1.5 ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 ระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- 1.7 พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.8 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกันมีสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน
- 1.9 ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ - สามารถเชื่อมต่อแบบ USB เล่น MP3 ได้
- 1.10 มีมาตรวัด / เกจวัดระดับการทำงานต่างๆของอุปกรณ์ประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.11 ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบห้องโดยสารและกระจกด้านหน้าติดตั้งฟิล์มกรองแสงเต็มบานเป็นไปตามที่
กฎหมายกำหนด

ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางอัญวิรัตน์ สานนท์) (นายอภิเดช ธาตาศิตกร) (นายอนันต์ชัย สารพิชญ์)
ผู้อำนวยการส่วนการโยธา หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ)  กรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ/เลขานุการ

(นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด) (นางรุ่งนภา แก้วดวงดี)
นักวิชาการสวนสาธารณะชำนาญการ นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ

/1.12 ติดตั้ง....

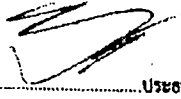
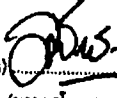
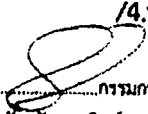


- 1.12 มีศูนย์บริการตัวรถและเครื่องยนตในจังหวัดขอนแก่น
 1.13 จัดทำชุดโครงยึด - ครอบแบตเตอรี่พร้อมกุญแจล็อก มั่นคงแข็งแรงปลอดภัย

2. ถังบรรจุน้ำ และอุปกรณ์

- 2.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร สร้างด้วยแผ่นเหล็ก มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ถังบรรจุน้ำมีรูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต
 2.2 ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร กันเป็นช่อง ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่งปฏิบัติงาน
 2.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องกลม จำนวน 2 ช่อง สำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาเปิด - ปิด และมีที่ล็อกฝา พร้อมมีราวกันตก
 2.4 ติดตั้งแท่นป็นฉนวนกันเสียงบนถังบรรจุน้ำ แบบปรับเป็นลำและฝอย สามารถหมุนรอบตัวและปรับกัมเมยได้
 2.5 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำทั้ง 2 ข้าง มีช่องเก็บสายดูดน้ำ - ส่งน้ำ หรือใส่อุปกรณ์อื่นๆ โดยใช้แผ่นเหล็กหนา ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
 2.6 มีมาตรวัดระดับน้ำ หรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ ติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
 2.7 มีทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง
 2.8 มีทางส่งน้ำออกขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด และมีชุดข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง
 2.9 มีทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
 2.10 มีทางส่งน้ำออกจากถังบรรจุน้ำขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
 2.11 มีบันไดสำหรับขึ้นตัวถังบรรจุน้ำ
 2.12 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านหน้า - ด้านท้ายรถ (สำหรับฉีดล้างถนน)
 2.13 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านข้างทั้งซ้าย - ขวา ของรถ (สำหรับรดน้ำต้นไม้)

3. ระบบปั๊มสูบน้ำ

- 3.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Pump) ชนิดดูดน้ำได้ และปั๊มน้ำมีระบบถ่ายเทออกกำลังของเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O. (Power Take Off) ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้
 3.2 สามารถสูบจ่ายน้ำ (capacity) ได้ไม่น้อยกว่า 1000 ลิตร / นาที และทำแรงดัน (Max Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 100 ปอนด์ / ตารางนิ้ว

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ
 (นางธัญวรัตน์ สานนท์) (นายมาโนช ซาคาจิตศิริ) (นายอนันต์ชัย สารพิชญ์)
 ผู้อำนวยการส่วนการโยธา หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล นายช่างเครื่องกลอาวุโส
 (ลงชื่อ)  กรรมการ (ลงชื่อ)  กรรมการ/เลขานุการ
 (นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด) (นางรุ่งนภา แก้วทางติ)
 นักวิชาการสวนสาธารณะชำนาญการ นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ

/4. ท่อทาง....

4. ท่อทางดูดน้ำ-ท่อทางส่งน้ำ

- 4.1 ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอนขนาดตามท่อดูดน้ำของรถ จำนวน 1 ชุด
- 4.2 สายส่งน้ำเป็นแบบผ้าทอจากใยสังเคราะห์ขนาดตามท่อส่งน้ำของรถ ยาว 20 เมตร พร้อมชุดข้อต่อสวมเร็ว จำนวน 2 ชุด
- 4.3 ปืนฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำหรือฝอยได้ จำนวน 1 ชุด
- 4.4 ตะกร้อหวายสวมหัวกรองผงโลหะ จำนวน 1 ชุด
- 4.5 หัวกะโหลกโลหะใช้กับท่อดูด จำนวน 1 ชุด

5. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน สองสว่าง

- 5.1 ด้านหน้า - หลังคาแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินสีส้ม จำนวน 1 ชุด
- 5.2 ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ชุด เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย
- 5.3 ติดตั้งแผงไฟสัญญาณนำการจราจร (Direction Arrow Bars) ด้านท้ายรถสามารถให้สัญญาณขณะทำงานมองเห็นได้ชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืนเป็นไฟสีเหลือง หรือสีส้ม ชนิดหลอด LED ไฟสัญญาณมีการกระพริบ
- 5.4 ติดตั้งไฟสองสว่างด้านท้ายรถขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ จำนวน 2 ดวง สามารถปรับก้มเงยได้

6. การทံสีและข้อความ

- 6.1 การทံสีภายนอกทံด้วยสีกันสนิมอย่างดี 2 ชั้น และทံด้วยสีจริง อย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 6.2 การทံสีภายในถังบรรจุน้ำทံสีกันสนิมไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 6.3 การทံสีตัวรถ, ตราหน่วยงาน , ตัวอักษรข้อความต่าง ๆ เป็นไปตามหน่วยงานกำหนด

7. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ประจำรถ

- 7.1 ติดตั้งเกจและสัญญาณต่าง ๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 7.2 เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมคู่มือการเข้ารับบริการตรวจเช็ครถ จำนวน 1 ชุด
- 7.3 บล็อกถอดล้อพร้อมค้ำ จำนวน 1 ชุด
- 7.4 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมค้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ตัน จำนวน 1 ชุด
- 7.5 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน 1 ชุด
- 7.6 ประแจเลื่อน ขนาดไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว จำนวน 1 ตัว
- 7.7 ประแจปากตายแบบปากผสม ชุด 14 ตัว จำนวน 1 ชุด
- 7.8 ชุดประแจบล็อก ขนาด 1/2 นิ้ว ชุด 24 ตัว จำนวน 1 ชุด
- 7.9 สปอร์ตไลท์แบบมือถือ ขนาดไม่น้อยกว่า 100 W แบบมีแบตเตอรี่ในตัว พร้อมอุปกรณ์ชุดชาร์จ จำนวน 1 ชุด
- 7.10 ประแจคอม้า ขนาด 4 นิ้ว จำนวน 2 ตัว

/8.เงื่อนไข....

(ลงชื่อ) ประธานกรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ
 (นางธัญวีรณี สารบท) (นายมาโนช อาคาจิตติกร) (นายอนันต์ชัย สารพิชญ์)
 ผู้อำนวยการส่วนการโยธา หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล นายช่างเครื่องกลอาวุโส
 (ลงชื่อ) กรรมการ (ลงชื่อ) กรรมการ/เลขานุการ
 (นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด) (นางรุ่งนภา แก้วดวงดี)
 นักวิชาการสวนสาธารณะชำนาญการ นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ

8. เงื่อนไขและการรับประกัน

- 8.1 ผู้ขายต้องแนบแคตตาล็อกครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ โดยให้ทำเครื่องหมายระบุให้ชัดเจนในแคตตาล็อกว่าตรงตามคุณลักษณะข้อใดบ้างที่ทางราชการกำหนด หรือมอุปกรณ์ส่วนประกอบต่างๆเพื่อประกอบการพิจารณา
- 8.2 ผู้ขายราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ ไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 8.3 ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงิน โดยค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ให้ผู้ขายเป็นผู้ชำระ
- 8.4 ผู้ขายต้องจัดทำรายงานการประกอบ ถึงบรรจุภัณฑ์พร้อมอุปกรณ์ต่างๆ การได้มาของตัวรถในทุกขั้นตอน โดยระบุให้ชัดเจนว่าตรงตามคุณลักษณะที่ทางราชการกำหนดข้อใดบ้างพร้อมภาพถ่ายประกอบ พร้อมทั้งส่งตัวอย่างชิ้นงานในการผลิตถึงบรรจุภัณฑ์ในวันส่งมอบรถ
- 8.5 ขณะส่งมอบรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันสารหล่อลื่นทุกชนิดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.6 กำหนดคืนราคาไม่น้อยกว่า 180 วัน และส่งมอบภายใน 120 วัน

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุกน้ำ

(ลงชื่อ)

(นางธัญวรัตน์ สานนท์)

ประธานกรรมการ

ผู้อำนวยการส่วนการโยธา

(ลงชื่อ)

(นายมาโนช ธาตาดิจตติกร)

กรรมการ

หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล

(ลงชื่อ)

(นายอนันตชัย สารพิชญ์)

กรรมการ

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ)

(นายสมศักดิ์ คำบุญเกิด)

กรรมการ

นักวิชาการสวนสาธารณะชำนาญการ

(ลงชื่อ)

(นางรุ่งนภา แก้วดวงดี)

กรรมการและเลขานุการ