

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อ โครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๒ คัน
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลนครขอนแก่น
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 5,126,000 บาท
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 19 มิถุนายน 2567
จำนวน 2 คันๆละ 2,563,000 บาท รวมเป็นเงิน 5,126,000 บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 บัญชีราคามาตรฐาน กองมาตรฐานงบประมาณ สำนักงบประมาณ ธันวาคม 2566
6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 นายอดิศักดิ์ สมจิตต์ หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล ประธานกรรมการ
 - 6.2 นายอนิรุทธิ์ งามโรจน์ นักป้องกันฯชำนาญการ กรรมการ
 - 6.3 นายชัยสิทธิ์ เลิศล้ำ เจ้าหน้าที่งานป้องกันฯชำนาญงาน กรรมการ/เลขานุการ

ส.อ.

(เข็มชาติ รัตนะ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท.ก.ก.ค.

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ มีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. รถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
๒. ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
๓. จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
๔. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
๕. เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์